



DCAL
carácter natural



MORTERO DE CAL EN PASTA CON ÁRIDO GRUESO

DEFINICIÓN: Producto 100% natural, sin aditivos ni sales solubles. Obtenido del apagado de la cal y resultando una cal blanca en pasta con una pureza superior al 95% en CaO, amurada y envejecida por más de seis meses. Normativa Cal CL-90 según Norme UNE_EN 459/1.

CARACTERÍSTICAS: Material transpirable, poroso y permeable. Ecológico y biodegradable. Material que aporta elasticidad y agiliza su trabajabilidad, obteniéndose una amplia gama de acabados estéticos con gran variedad de texturas. Evita la acumulación de humedad y facilita a través de su propiedad transpirable, un ambiente libre y limpio. Excelente mortero aéreo natural a base de óxido de cal cribado y envejecido por sumersión en agua. Compatible con el medio ambiente.

MODO DE EMPLEO: producto listo al uso con la mezcla adecuada de áridos efectuada. Permite añadir pigmentos o productos compatibles según resultado esperado. Utilizar llana, fratás, espátula, proyectadora...según aplicación.

RECOMENDACIONES: en condiciones climáticas adversas, suspender la aplicación. Aconsejamos el uso de guantes, mascarilla y gafas protectoras durante su manipulación.

LIMPIEZA: limpiar los utensilios con abundante agua.

ALMACENAMIENTO: guardar en sitio seco y cubierto. Mantener el envase cerrado herméticamente en sitio seco y cubierto.

DATOS TÉCNICOS

Densidad aparente: 2,10 g/cm³ (UNE EN 1015-6)
 Tiempo de maduración > de 6 meses
 Granulometrías: < 1,2mm
 Tamaño máx. de la partícula de pasta <1mm
 Rendimiento por <1cm de grosor: 1m² / 20kg
 Resistencia al fuego: A1 (UNE EN 13501-1)
 Permeable al vapor de agua: 14,7 (μ) (UNE EN 1015-19)
 Resistencia mecánica a 28 días: CSI (UNE EN 1015-11)
 Adherencia a la base: Hormigón 0,03 N/mm²
 Ladrillo 0,049 N/mm² (UNE EN 1015-12)
 Consistencia mortero fresco: 180mm (UNE EN 1015-3)

FORMATO DE SUMINISTRO

Saco de plástico de 20kg
 ESTADO FÍSICO: Pasta



RESISTENCIA / DURABILIDAD / ANTI-ESTÁTICO / ANTI-GRIETAS / ECOLÓGICO / ANTIHUMEDAD

SERVICIO TÉCNICO:

CIARIES, empresa certificada en Sistemas de Gestión conformes a las normas ISO 9001:2008, dentro de su objetivo de calidad y mejora continua, pone a su disposición el departamento técnico para ofrecer un asesoramiento sobre los productos existentes.

Nota: Todos nuestros productos se fabrican respetando siempre las normas generales de construcción. La información contenida en la ficha permite elegir el producto idóneo para cada caso y proporciona instrucciones para su correcta aplicación: La empresa CIARIES S.A no se hace responsable del uso incorrecto ni de las consecuencias que de éste se deriven.

Si desea ampliar la información, visite nuestra pág. Web www.dcalnatural.com



Central:

ZARAGOZA
 Paraje Monsarro, S/N
 50137 La Puebla de Albornón
 Zaragoza (España)

CONTACTO
 T. +34 976 831 141
 F. + 34 93 898 42 27
dcal@dcalnatural.com
www.dcalnatural.com

Factorias:

BARCELONA
 Ctra. de Begues a Avinyó Nou
 BV-2411 km 16
 08795 Olesa de Bonesvalls
 Barcelona (España)

MADRID
 Ctra. M-315 km 16,6
 28380 Colmenar de Oreja
 Madrid (España)

GRANADA
 Lg. Explotación Minera Rocío
 Paraje la Atalaya
 18181 Darro
 Granada (España)

www.dcalnatural.com