

CAL EN PASTA

DEFINICIÓN: Producto 100% natural, sin aditivos ni sales solubles. Obtenido del apagado de la cal y resultando una cal blanca en pasta con una pureza superior al 95% en CaO, amarada y envejecida por más de seis meses.

Normativa Cal CL-90 según Norme UNE_EN 459/1.

CARACTERÍSTICAS: Material transpirable, poroso y permeable. Ecológico y biodegradable. Material que aporta elasticidad y agiliza su trabajabilidad, obteniéndose una amplia gama de acabados estéticos con gran variedad de texturas. Evita la acumulación de humedad y facilita a través de su propiedad transpirable, un ambiente libre y limpio. Buen ligante aéreo natural a base de óxido de cal cribado y envejecido por sumersión en agua, para la obtención de morteros y acabados destinados a rehabilitación, restauración y obra nueva compatible con el medio ambiente.

MODO DE EMPLEO: mezclar con áridos, pigmentos o productos compatibles según resultado esperado. Utilizar llana, espátula, rodillo, pulverizadora... según aplicación.

RECOMENDACIONES: en condiciones climáticas adversas, suspender la aplicación. Aconsejamos el uso de guantes, mascarilla y gafas protectoras durante su manipulación.

LIMPIEZA: limpiar los utensilios con abundante agua.

ALMACENAMIENTO: guardar en sitio seco y cubierto. Mantener el envase cerrado herméticamente.

DATOS TÉCNICOS

Densidad aparente: 1,20 g/cm³

Tiempo de maduración > de 6 meses

Granulometrías: < 1mm

Índice de blancura, Sistema CIE: L* = 97 a* = -0,09 b* = 1,22

Tamaño máx. de la partícula de pasta < 1mm

Rendimiento por grosor: en función de la aparición

FORMATO DE SUMINISTRO

Saco de plástico de 20kg

ESTADO FÍSICO: Pasta



**RESISTENCIA / DURABILIDAD /
DESINFECTANTE / ANTI-GRIETAS
/ ECOLÓGICO / ANTIHUMEDAD**

SERVICIO TÉCNICO:

CIARIES, empresa certificada en Sistemas de Gestión conformes a las normas ISO 9001:2008, dentro de su objetivo de calidad y mejora continua, pone a su disposición el departamento técnico para ofrecer un asesoramiento sobre los productos existentes.

Nota: Todos nuestros productos se fabrican respetando siempre las normas generales de construcción. La información contenida en la ficha permite elegir el producto idóneo para cada caso y proporciona instrucciones para su correcta aplicación: La empresa CIARIES S.A no se hace responsable del uso incorrecto ni de las consecuencias que de éste se deriven.

Si desea ampliar la información,
visite nuestra pág. Web
www.dcalnatural.com

Central:

ZARAGOZA
Paraje Monsarro, S/N
50137 La Puebla de Albortón
Zaragoza (España)

CONTACTO
T. +34 976 831 141
F. + 34 93 898 42 27
dcal@dcalnatural.com
www.dcalnatural.com

Factorias:

BARCELONA
Ctra. de Begues a Avinyó Nou
BV-2411 km 16
08795 Olesa de Bonesvalls
Barcelona (España)

MADRID
Ctra. M-315 km 16,6
28380 Colmenar de Oreja
Madrid (España)

GRANADA
Lg. Explotación Minera Rocío
Paraje la Atalaya
18181 Darro
Granada (España)