



## Diferencias entre CAL EN PASTA & HIDRÓXIDO CÁLCICO



Como distinguir los tipos de cal?

### CAL EN PASTA

Composición: óxido de cal + <b>gran</b> cantidad H <sub>2</sub> O
Materia prima: cal aérea
Proceso de fabricación: <6 meses
Envejecimiento durante un mínimo de 6 meses en silos de maduración sumergida en agua
Modificación del tamaño y morfología de los cristales de Portlandita
Tamaño de partícula pequeño = <b>MENOR</b> tiempo de carbonatación
Buena viscosidad
Endurece con el aire, absorbiendo CO <sub>2</sub>
Clasificación: CL90
Superficie específica <b>alta</b> de la molécula
Formato de venta en pasta
PH12.5
Biocida / Caustica
<b>No</b> reacciona químicamente frente la humedad, proceso realizado en fábrica
Cal en pasta + Arena= Mortero
No necesita ni cemento ni productos químicos
Producto duradero, manejable, elástico
Macroporoso: impermeable, transpirable, no genera moho ni olores, no se deteriora con
Producto de base ideal para revestimientos interiores y exteriores.

### HIDRÓXIDO DE CAL

Composición: óxido de cal + <b>poca</b> cantidad H <sub>2</sub> O
Materia prima: cal aérea
Proceso de fabricación: 25 minutos
Sin envejecimiento
Sin modificación de tamaño, morfología ni cristalización
Tamaño de partícula superior = <b>MAYOR</b> tiempo de carbonatación
Poca viscosidad
Endurece con el aire, absorbiendo CO <sub>2</sub>
Clasificación: CL70, CL80, CL90
Superficie específica <b>baja</b> de la molécula
Formato de venta en polvo
PH12.5
Biocida / Caustica
Baja reacción química frente la humedad, subiendo su temperatura
Hidróxido + Arena + H <sub>2</sub> O + <b>Cemento</b> = Mortero
Producto poco manejable ni duradero
Material poroso, con una transpirabilidad relativa
Producto de base apto para revestimientos interiores y exteriores.